This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problems Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)

REPUBLIQUE FRANÇAISE,

OFFICE NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

V. — Machines.

N° 401.583

5. — MACHINES DIVERSES.

Nouvel outil pour découper, gaufrer et imprimer en une seule opération le papier et le tissu.

M. MAURICE NICOLAS résident en France (Seine).

Demandé le 30 juillet 1908.

Délivré le 31 juillet 1909. — Publié le 3 septembre 1909.

[Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'art. 11 \$ 7 de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.]

Il existe des outils qui permettent de gaufrer et d'imprimer le papier; il en existe d'autres qui le découpent, mais jusqu'ici il n'a pu en être établi aucun qui découpe, gaufre 5 et imprime simultanément. La présente invention a précisément pour objet un tel outil.

Dans le dessin annexé:

La fig. 1 représente, à titre d'exemple, un 10 article en papier pouvant être obtenu par l'application de l'invention. Dans cette figure, une partie seulement de l'article est représenté en détail; le reste n'est figuré que par le contour d'ensemble;

La fig. 2 est une coupe transversale par-

tielle de l'outil à échelle agrandic.

L'outil représenté par ce dessin est supposé établi pour la fabrication de sonds d'assiettes tels que celui représenté par la fig. 1 et imi-20 tant des articles en lingerie. Ce fond d'assiette comporte un fond plein en couleur, des parties gaufrées reproduisant des broderies, dentelles ou autres garnitures similaires et des parties découpées formant les entres desdites brode-25 ries ou dentelles. Dans la fig. 1 du dessin les parties pleines en conteur 1 sont représentées en noir plein, les parties gaufrées 2, en éléments hachurés et les parties découpées 3 en blanc.

L'outil établi pour l'obtention, en une 30 seule opération, de tels articles en papier ou en tissu est formé d'une épaisse plaque d'acier gravée a; sur le dessus de cet outil, la surface dressée b correspondant aux parties pleines en couleur de l'article à obtenir, les creux c gra- 35 vés sur cette surface servent à produire les parties gaufrées de l'article en question. En outre, le découpage est obtenu par une gravure spéciale dont les tranchants d sont en saillie sur le plan de la surface b et dont les 40 creux e sont en retrait de ceux e prévus pour le gaulrage.

Cet outil se place sur le plateau d'une presse puissante. Après que les parties b ont été encrées on y applique la seuille de papier et 45 on abaisse la tête de la presse préalablement munic d'une garniture suffisamment molle constituée par exemple par du plomb, du carton, etc.; sous l'action d'une forte pression l'outil susdécrit découpe, emboutit et 50 imprime d'un seul coup et livre une pièce sinie consorme à celle représentée par la

fig. 1.

Il convient de remerquer que les outils à imprimer et gaufrer employés jusqu'ici sont 55 constitués par des matrices et agissent comme pièces femelles en combinaison forcée avec une contre-partie mâle montée sur la tête de

Prix du fascicule: 1 franc.

la presse. L'outil faisant l'objet de l'invention agit au contraire comme pièce mâle sans contre-partie réelle; il suffit de lui opposer une surface suffisamment molle.

Le fond d'assiette représenté n'a été choisi que comme exemple pour permettre d'exposer nettement les caractères de l'invention, mais il est bien entendu que tout en conservant ces caractères, l'outil peut être établi pour la fato brication de tout autre article en papier ou en tissu comportant des parties découpées, des parties gaufrées et des parties pleines plates teintées. On peut ainsi préparer avec ledit outil des napperons, chemins de table, dessus de plateau, abat-jour, vêtements de poupées, éventails, menus, cartonnages, articles de publicité, bandes de cuisine, rideaux, stores, brise-bise, etc.

Cet outil est également indépendant des 20 combinaisons d'encrage en une ou plusieurs couleurs auquel il peut donner lieu. Des rouleaux encreurs à surface convenablement évidée peuvent être, de préférence, employés pour n'encrer exectement que les parties qui doivent imprimer.

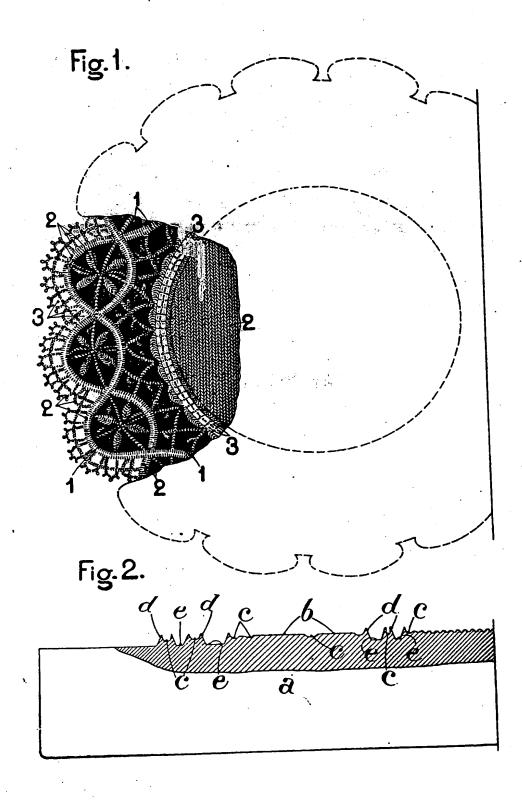
RKSUMÉ.

L'invention consiste en un outil pour l'obtention en une seule opération d'articles en papier ou en tissu découpés, gaufrés et imprimés, lequel outil est constitué par une 30 plaque d'acier comportant une surface d'impression, des creux sur cette surface pour la production des parties gaufrées et une gravure spéciale pour le découpage dont les tranchants sont en saillie sur la surface d'impression et 35 les creux en retrait de ceux servant à l'estampage, l'ensemble de la plaque formant un outil mâle qui agit sans contre-partie en lui opposant seulement une surface suffisamment molle.

MAURICE NICOLAS.

Par procuration :

H. BLOUIN.





THIS PAGE BLANK (USPTO)